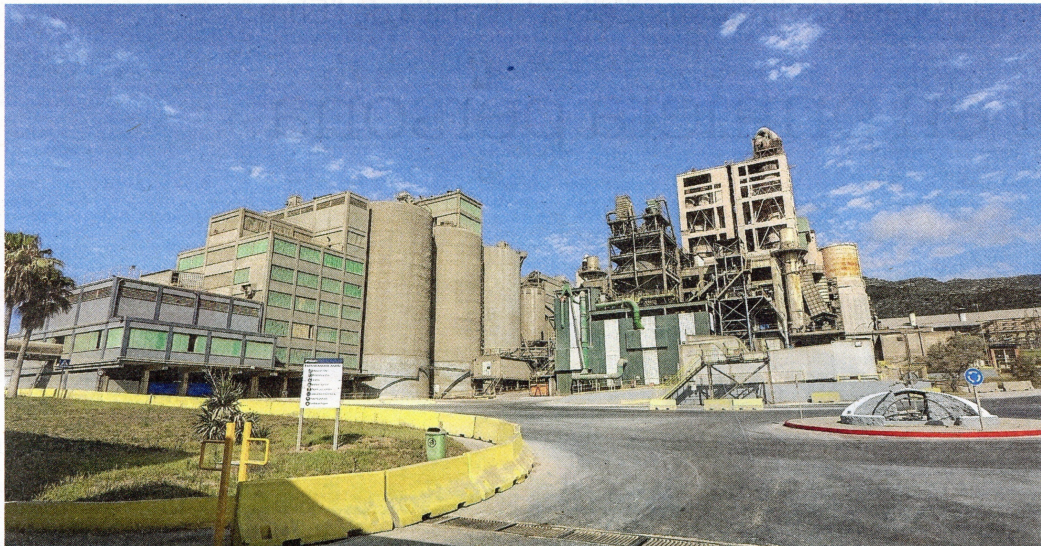




La fàbrica de la multinacional Cemex al terme municipal d'Alcanar. FOTO: JOAN REVILLAS

Indústria

La cimentera d'Alcanar vol reduir un 35% l'ús de combustibles fòssils el 2025

La planta de Cemex, que ha obtingut en aquest projecte un ajut de 3 milions d'euros del PERTE de descarbonització, rep la visita del ministre d'Indústria i Turisme, Jordi Hereu

MARIBEL MILLAN LÓPEZ
ALCANAR

La planta de producció de la multinacional Cemex a Alcanar vol reduir un 35% l'ús de combustibles fòssils l'any 2025, amb un estalvi de 33.711 tones de CO₂ anuals. Ho vol aconseguir gràcies a l'augment en l'ús de combustibles alternatius, procedents de la valorització energètica de residus que fins ara anaven a l'abocador.

Bona part d'aquest projecte, on confien augmentar el pes d'aquests combustibles alternatius fins el 60% del seu consum energètic, serà finançat amb un ajut de 3 milions d'euros a través del PERTE (projectes estratègics per a la recuperació i transformació econòmica) de descarbonització industrial.

Ho va explicar ahir aquesta empresa durant la visita del ministre



Visita del ministre d'Indústria, Jordi Hereu. FOTO: JOAN REVILLAS

L'apunt Una dotzena de projectes amb una inversió de 234 M€

Segons dades del Ministeri d'Indústria, les cimenteres han presentat 12 projectes amb una inversió de 234 milions d'euros a la primera convocatòria del PERTE de descarbonització industrial. En total, aquestes inversions permetrien evitar l'emissió de 572.000 tones de CO₂ a l'any, equivalent al 10 per cent de les emissions de les empreses sol·licitants. La línia 1 dels ajuts dona suport a les actuacions per a reduir les emissions de gasos d'efecte d'hivernacle.

d'Indústria i Turisme, Jordi Hereu, on es van presentar els projectes de descarbonització que té en marxa. El projecte finançat amb fons del PERTE de descarbonització industrial, que ha de contribuir a la descarbonització del procés de fabricació de clínquer (producte intermediari per a produir ciment), inclou també una instal·lació de pretractament de combustibles sòlids recuperats (CSR).

El projecte tractor presentat a la convocatòria del PERTE contempla, a més a més, augmentar l'eficiència energètica en la producció d'aire comprimit, aconseguint un estalvi energètic d'un 25% i una reducció d'emissions de 335 tones de CO₂ anuals.

A través de la centralització de la producció d'aire comprimit de la planta en un únic punt, se subs-

33.711

● tones de CO₂ anuals es preveu reduir amb el projecte de descarbonització que s'iniciarà l'any 2025 a la planta

tituiran 14 compressors existents, per dos únics compressors de major potència i més eficients, interconnectats entre ells. Això permetrà un estalvi energètic de 2.143,6 MWh anuals.

Benjamín Cabrera, director d'Operacions i Tècnica de Cemex a Espanya, va assegurar que els tres milions s'inverteixen directament a la planta d'Alcanar, que és una de les fàbriques que Cemex està emprant a nivell mundial per provar projectes innovadors en matèria de descarbonització. En aquest sentit, el projecte podrà replicar-se en altres plantes de ciment de Cemex a Europa i altres continents en els quals és present la multinacional mexicana.

La tecnologia que proposa aplicar aquesta empresa a Alcanar ampliarà les possibilitats de l'ús de residus en el sector cimenter, al mateix temps que permetrà incrementar el nivell de substitució de combustibles fòssils, segons els seus portaveus. «Aconseguirà també una reducció a les emissions de gasos d'efecte d'hivernacle, garantint un procés estable i una producció d'alta qualitat», afirmà Cabrera.

El ministre d'Indústria i Turisme, Jordi Hereu, recordà que el sector del ciment té un pes important a nivell de tot l'Estat, amb 9 grups i 32 fàbriques, «i és evident que ha de descarbonitzar els seus processos de producció». «Estem en un procés de modernització, d'utilització de noves energies, de major eficiència productiva per descarbonitzar i per assegurar el present i futur d'aquesta indústria», remarcà.